



МИАССМЕБЕЛЬ

Набор (комплект) мебели для
комнат "Престиж"
Мебель для спальни



EAC

Партия №

Цвет: бежевый

Комод К6.

Инструкция по сборке,
уходу и эксплуатации



Предприятие-изготовитель:
ЗАО "Миассмебель", Россия, 456303,
Челябинская обл., г. Миасс, ул. 60 лет Октября, 13

Габаритные размеры 756x504x1330



Благодарим Вас за выбор продукции, выпускаемой под торговой маркой "Миассмебель". Наши изделия разработаны в соответствии с высокими требованиями качества, функциональности и дизайна. Мы уверены, что Вы будете довольны приобретением нового изделия от нашей фирмы.

Перед началом сборки изделия внимательно прочитайте данную инструкцию, в которой содержится полная информация о последовательности сборки, а также рекомендации по правильной эксплуатации и уходу за ним.

Сохраните инструкцию вместе с гарантийным талоном, кассовым чеком и личной карточкой упаковщика до истечения гарантийного срока.

Изготовитель оставляет за собой право совершенствования конструкции изделия, замены лицевой фурнитуры на более современную, не ухудшающую её эксплуатационных свойств, без внесения изменений в настоящую инструкцию, так как предприятие постоянно работает над улучшением выпускаемой продукции.

Общие рекомендации по сборке

Будьте аккуратны при сборке изделия!!!

Для удобства, рекомендуем производить сборку изделия вдвоем. Для сборки необходимо иметь молоток и отвертки с крестообразным и с прямым шлицем.

Перед началом сборки рекомендуем Вам проверить наличие деталей, фурнитуры и метизов по маркировочной этикетке и комплектовочной ведомости (см. Спецификацию деталей по пакетам и Спецификацию фурнитуры и метизов).

Во избежание повреждения деталей, сборку необходимо производить аккуратно, на прокладочном материале (энергофлексе). Пользоваться молотком необходимо через мягкую прокладку или деревянный брусок.

В процессе сборки изделия будьте осторожны и внимательны, соблюдайте меры предосторожности при использовании молотка и других инструментов. Установку саморезов, шурупов, винтов, (метизов) необходимо производить при помощи отвертки, закручивая по часовой стрелке.

Спецификация деталей по пакетам

N пакета	N детали	Наименование	Размер, мм	Количество
11	02	Стенка вертикальная левая в сборе	1298x465	1
	03	Стенка вертикальная правая в сборе	1298x465	1
	02.06.02/02.06.03	Стенка боковая ящика <i>левая/ правая</i>	353x100	1/1
	02.07.02/02.07.03	Стенка боковая ящика <i>левая/ правая</i>	353x150	5/5
12	06.01	Передняя стенка ящика <i>узкая верхняя</i>	547x140	1
	07.01	Передняя стенка ящика	547x180	1
	08.01	Передняя стенка ящика	547x180	3
	09.01	Передняя стенка ящика <i>нижняя</i>	547x262	1
13	01	Крышка в сборе	756x504	1
	04	Стенка горизонтальная	580x403	1
	06.02	Задняя стенка ящика	489x100	1
	07.02	Задняя стенка ящика	489x150	5
	05.10	Стенка вертикальная соединительная	580x240	1
	06.03	Дно ящика	501x371	6
05.05	Стенка задняя	590x413	2	
Фурнитура				1 комплект
Всего мест				4

Спецификация фурнитуры и метизов



Винт соединительный с метрической резьбой - 32 шт.



Эксцентрик (на 16мм) -32 шт.



Заглушка 32 шт.

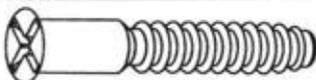


Шкант- 8x30 -12шт.

Шкант- 6x30 24 шт.



Ручка-кнопка" - 1 шт.



Евровинт - 12 шт.



Заглушка - 12 шт.



Шайба - 22шт.



Ручка - скоба правая -5шт.



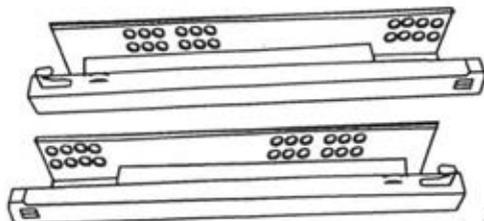
Винт 4x25 - 11 шт.



Соединитель задней стенки с шурупом -16 шт.



Фетровая подставка -4шт.

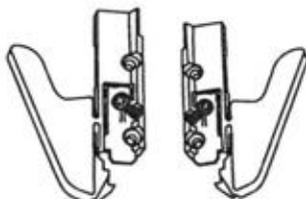


Направляющие "Марс" L=350 mm 6 к-тов

Механизм крепления ящика правый/левый 6 к-тов



Винт 6,3x10 =24 шт.

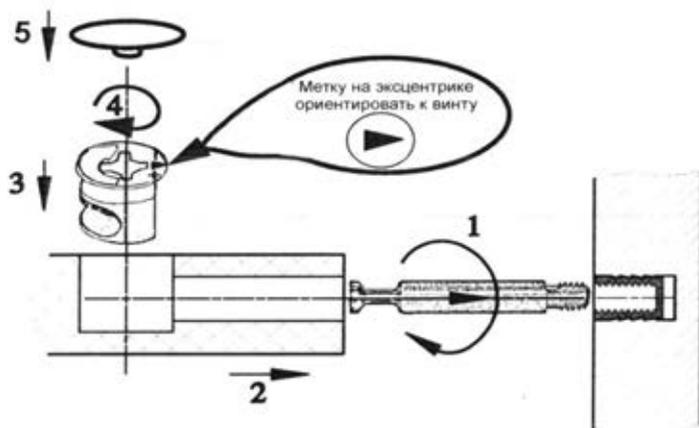


Порядок установки крепежной фурнитуры.

Соединение деталей с помощью евровинтов.

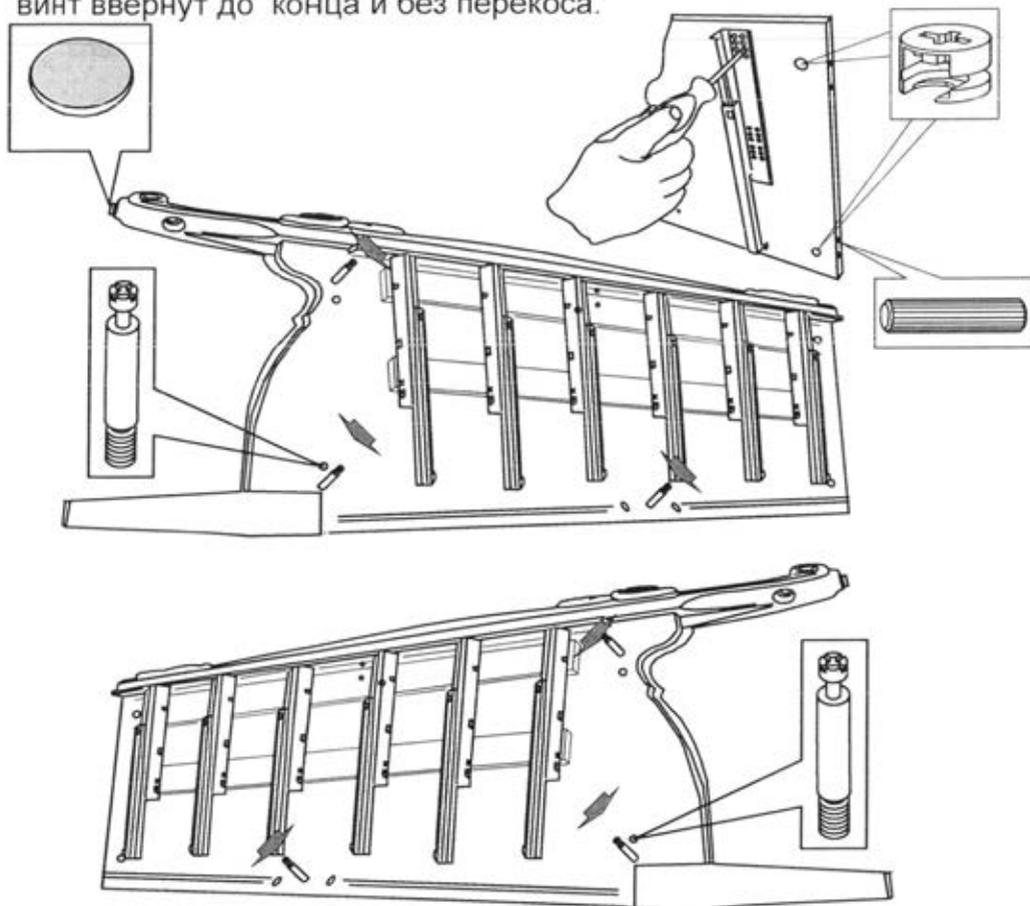


Монтаж деталей с помощью эксцентриковой стяжки.



Изображение иллюстрирует фазы сборки, а не эстетический вид продукта.

Вертикальные стенки комода 02 и 03 уложить на прокладочный материал и оборудовать направляющими, как показано на рисунке. Совместить 3 и 6 отверстия на механизме с отверстиями на стенках вертикальных. Вставить винты 6,3x10 в отверстия и завернуть их по часовой стрелке до упора. Убедитесь в том, что винт ввернут до конца и без перекоса.

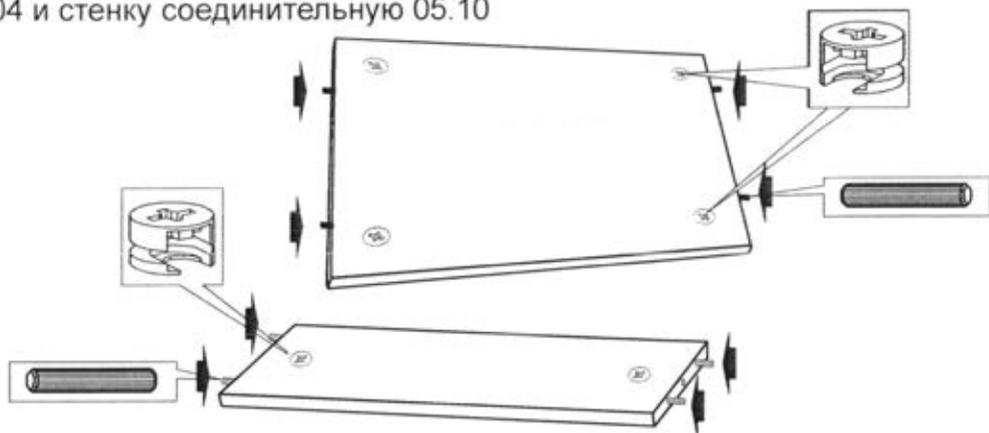


В отверстия на пласти стенок вертикальных 02 и 03 ввернуть по 3 соединительных винта с метрической резьбой.

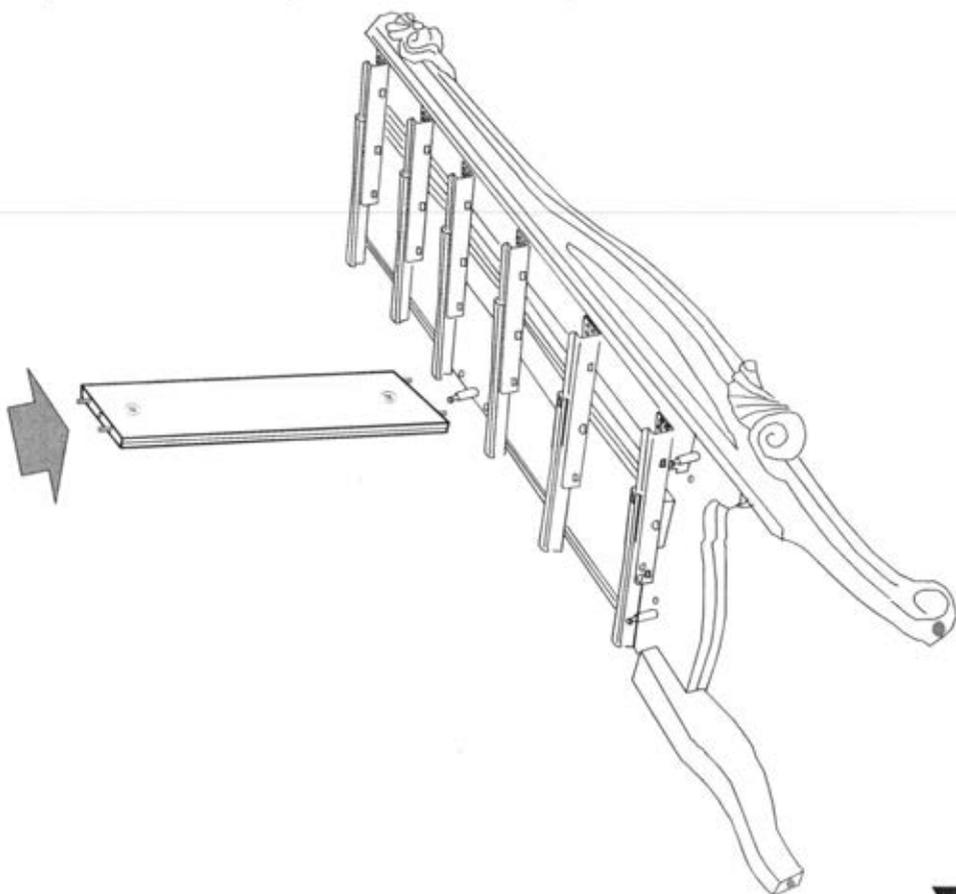
В отверстия на пласти стенок вертикальных 02 и 03 вставить эксцентрики. В кромку деталей вставить шканты 8x30 мм.

На ножки установить фетровые подставки.

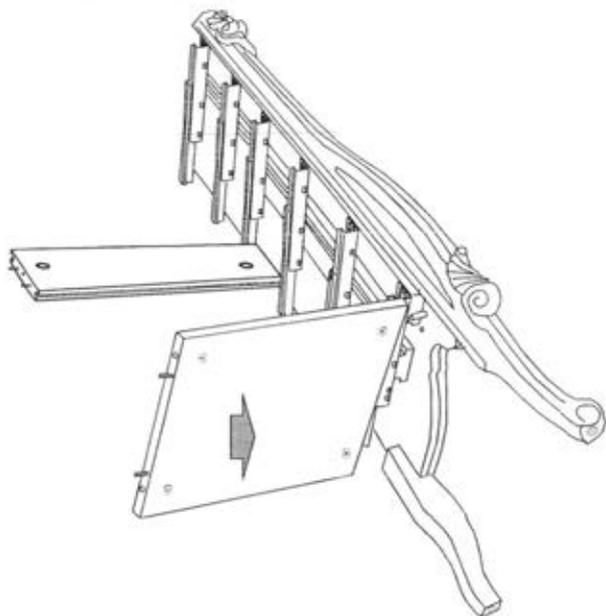
Установить шканты 8x30, эксцентрики в стенку горизонтальную 04 и стенку соединительную 05. 10



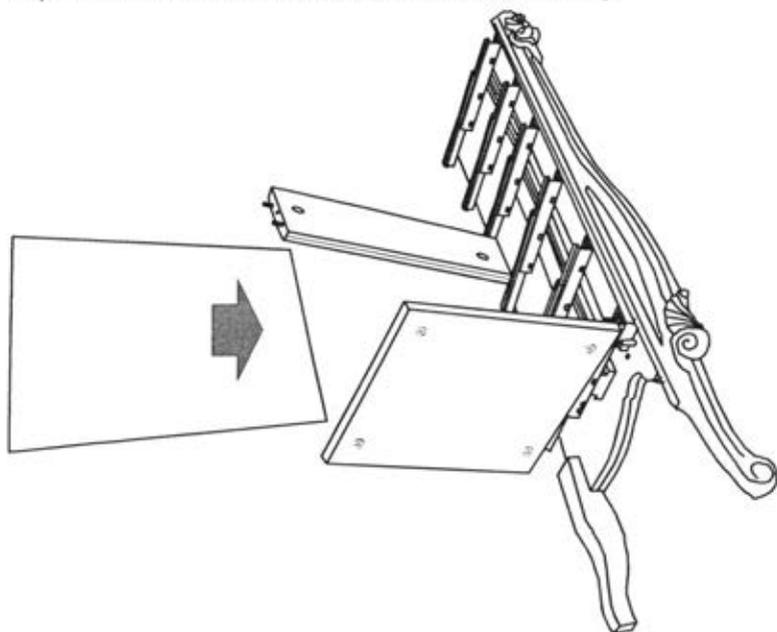
Крепить стенку горизонтальную соединительную 10 к стенке вертикальной 03 при помощи эксцентриковой стяжки.

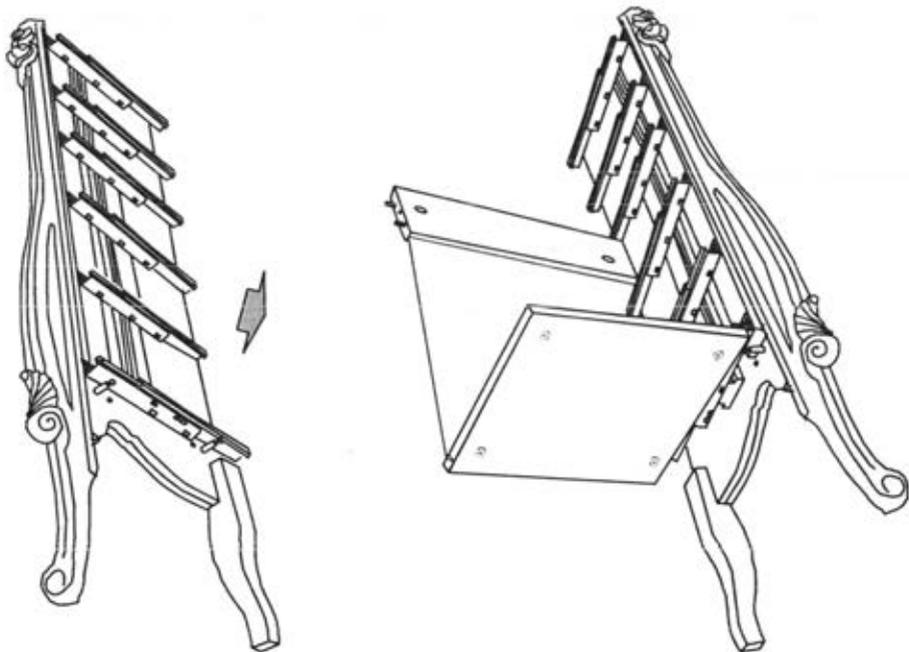


Крепить стенку горизонтальную 04 к стенке вертикальной 03 при помощи эксцентриковой стяжки.

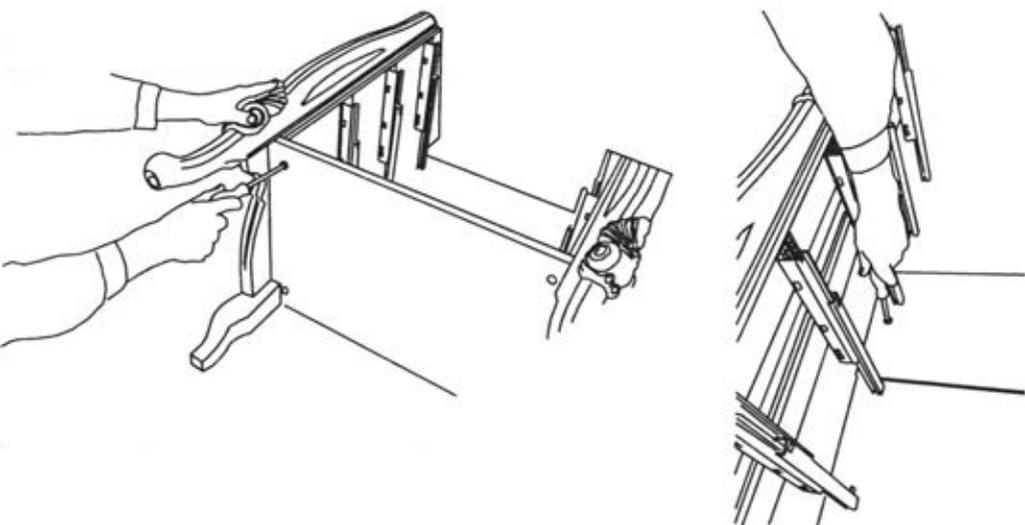


В пазы стенки соединительной 10, стенки горизонтальной 04 и стенки вертикальной 03 вставить заднюю стенку.

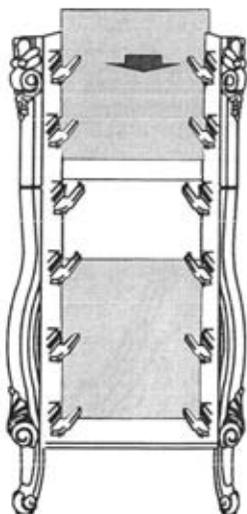




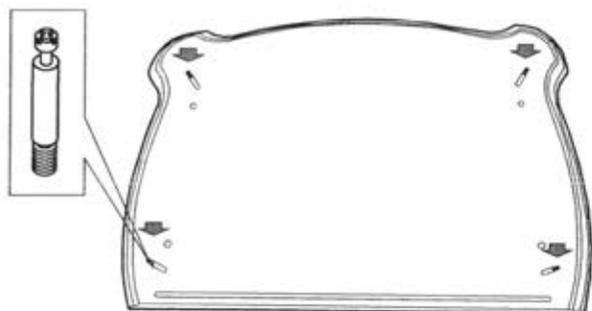
К собранной конструкции крепить левую вертикальную стенку 02, обеспечив входение в пазы вертикальных и горизонтальных стенок задней стенки 05 при помощи эксцентриковой стяжки.



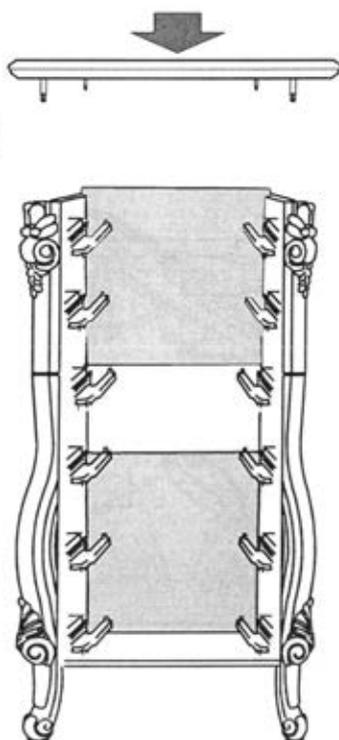
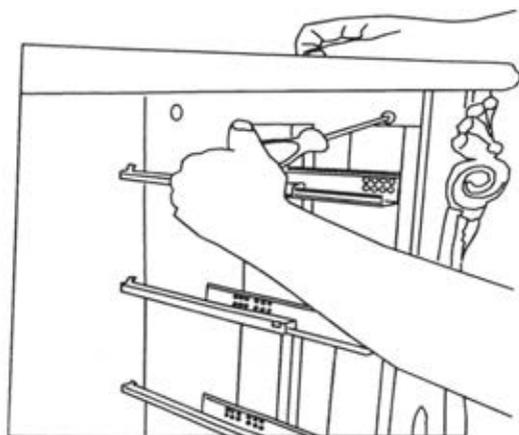
В пазы вертикальных стенок 02 и 03, а также стенки соединительной 10 установить заднюю стенку.



При помощи отвертки установить 4 соединительных винта в отверстия на пласти крышки 01.

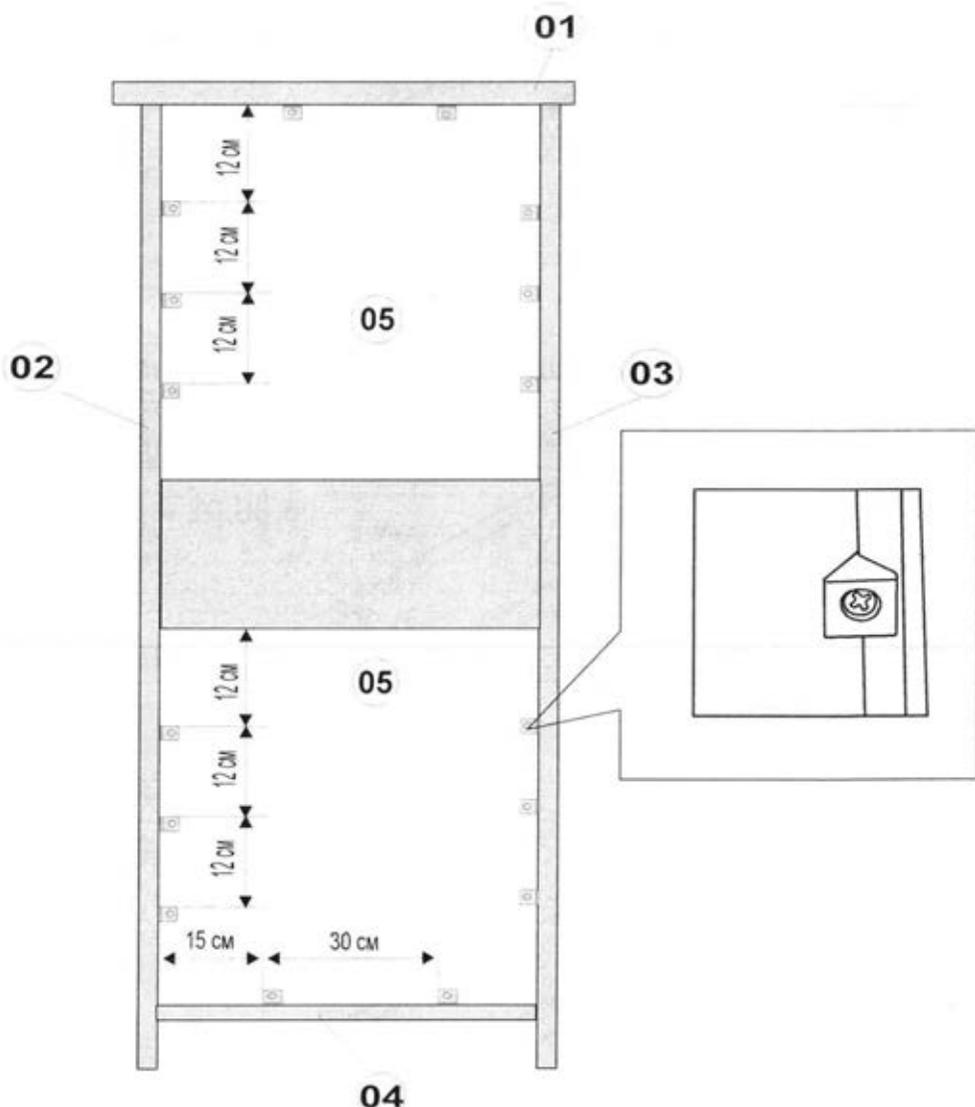


На корпус комода установить крышку и закрепить на эксцентриковую стяжку.

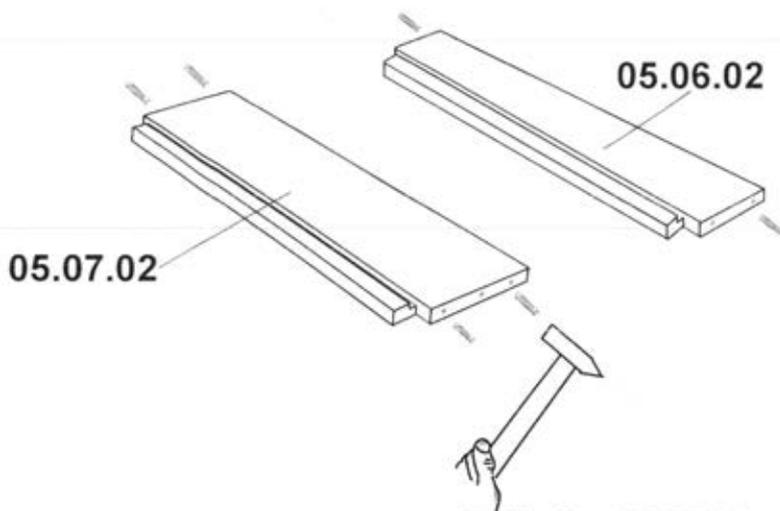


Выставить комод на ровную поверхность. Установить соединители задней стенки, как показано на схеме.

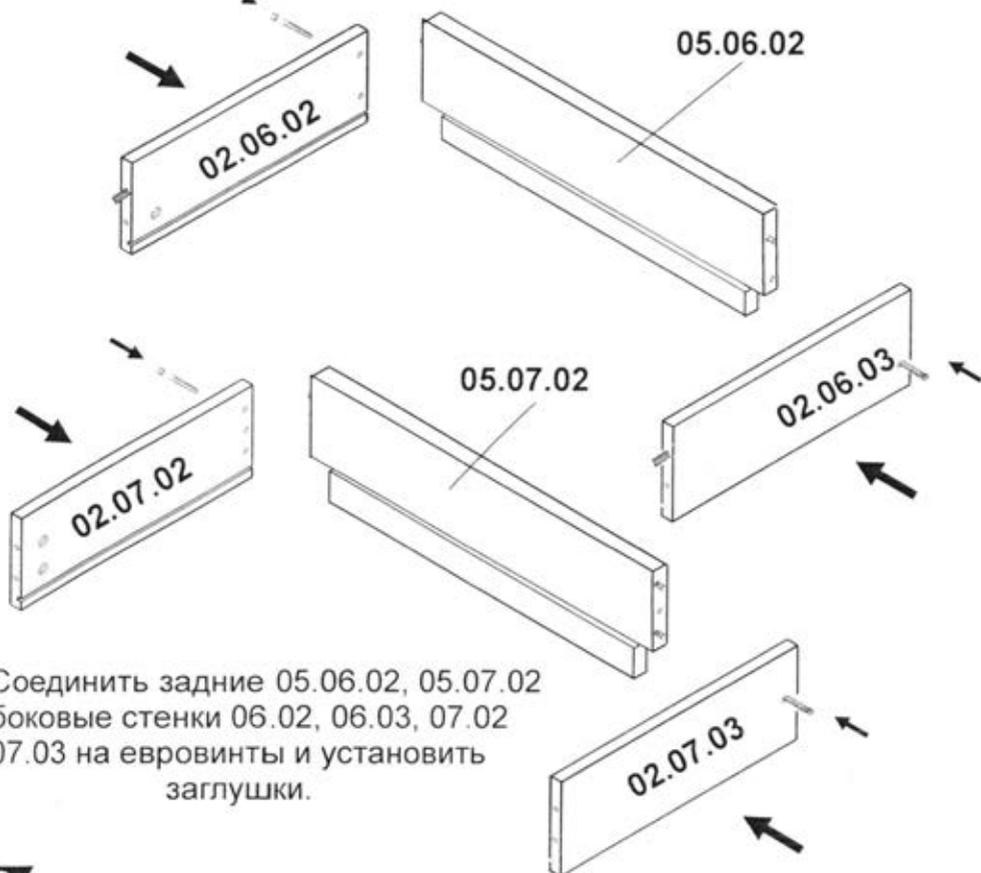
Схема комода (вид сзади).



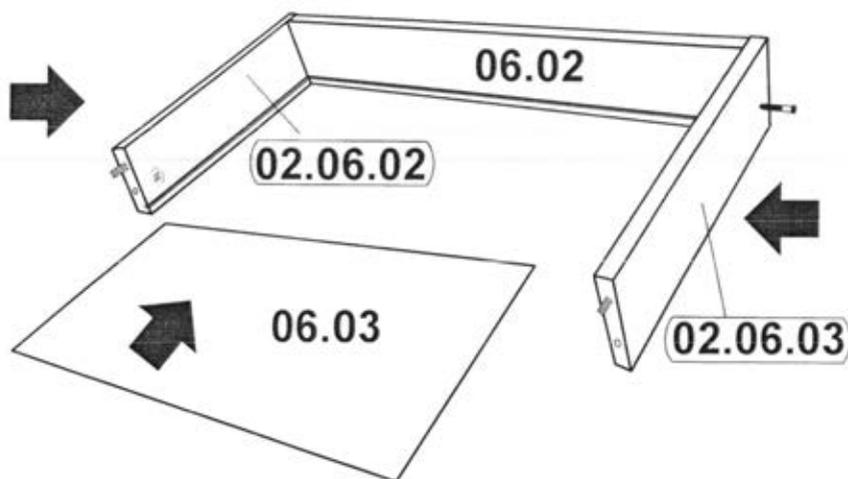
Крепить заднюю стенку 05 к крышке 01, стенке горизонтальной 04, стенкам вертикальным 02 и 03 на соединитель задней стенки шурупами при помощи отвертки.



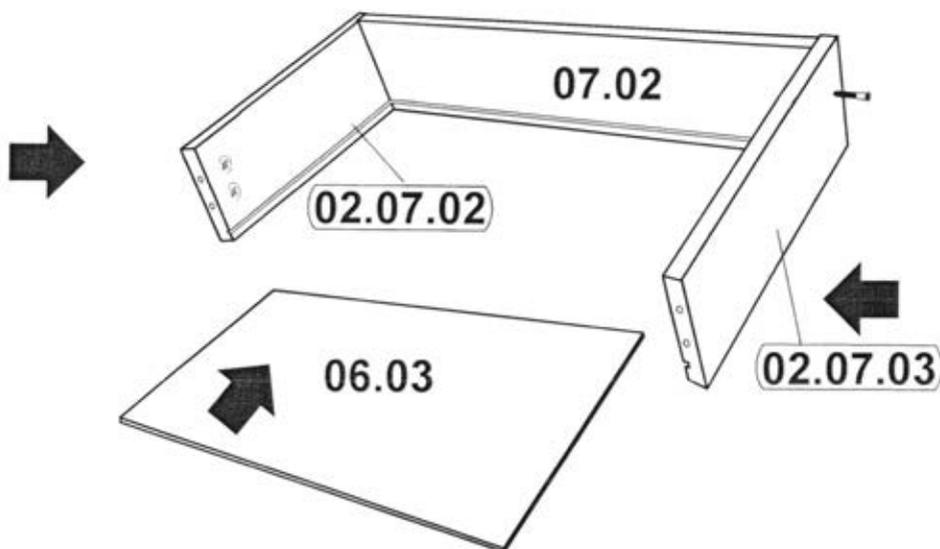
В кромку задних стенок ящиков 05.06.02 и 05.07.02 установить шканты 6x30. В отверстия на пласти боковых стенок ящиков 02.06.02, 02.06.03, 02.07.02 и 02.07.03 установить эксцентрики.



Соединить задние 05.06.02, 05.07.02 и боковые стенки 06.02, 06.03, 07.02 и 07.03 на евровинты и установить заглушки.

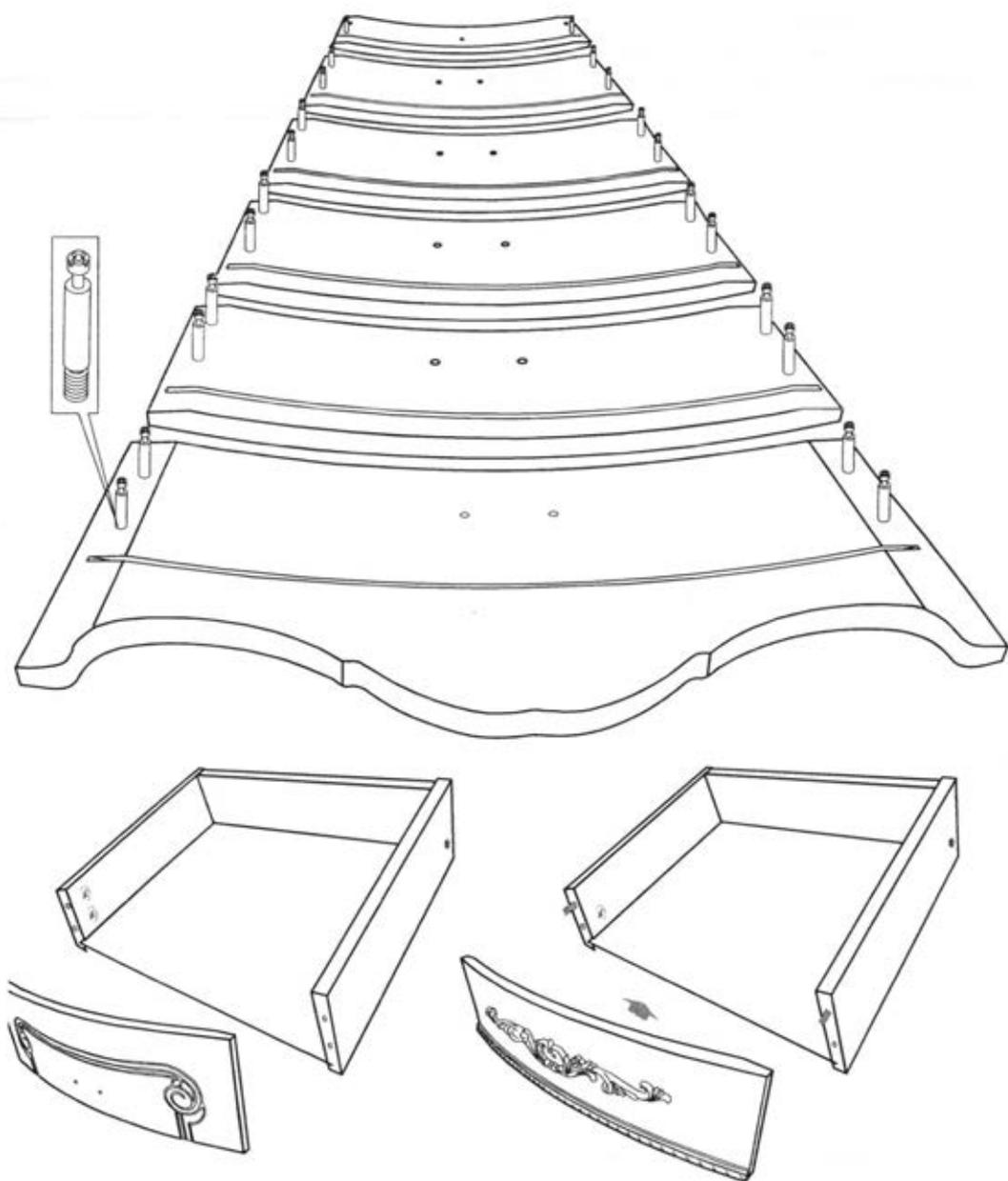


Собрать верхний ящик на шканты и евроинты В пазы вставить дно ящика 06.03.



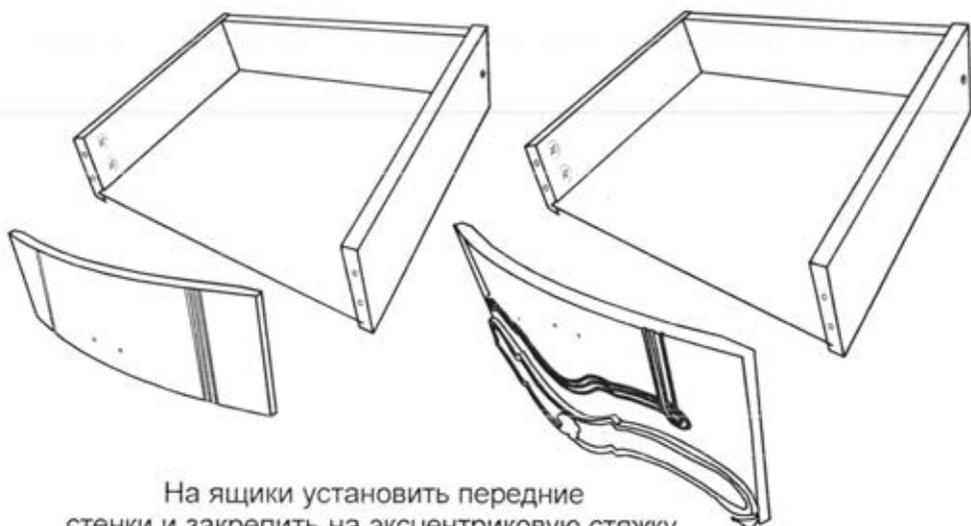
Собрать ящики на шканты и евроинты В пазы вставить донья ящиков 06.03.

Передние стенки ящиков 06.01, 07.01, 08.01 и 09.01
оборудовать соединительными винтами.

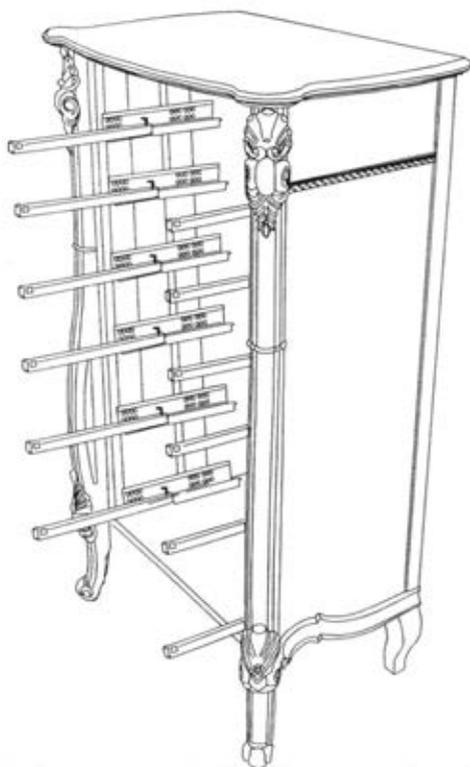


На ящики установить передние стенки и закрепить на эксцентриковую стяжку.

На ящики установить передние
стенки и закрепить на эксцентриковую стяжку.



На ящики установить передние
стенки и закрепить на эксцентриковую стяжку.



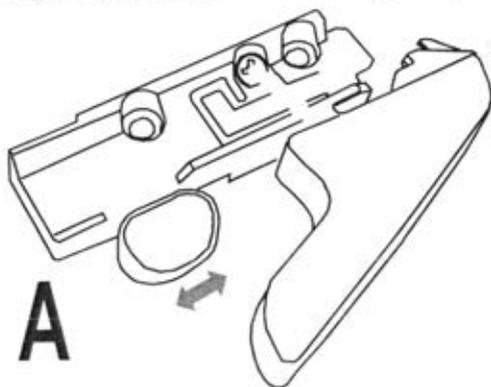
Установка механизма крепления.

Для установки механизма крепления:

1. Перевернуть ящик вверх дном, положить механизмы на дно ящика.
2. По имеющимся наколкам крепить механизмы к боковым стенкам ящика саморезами с помощью отвертки

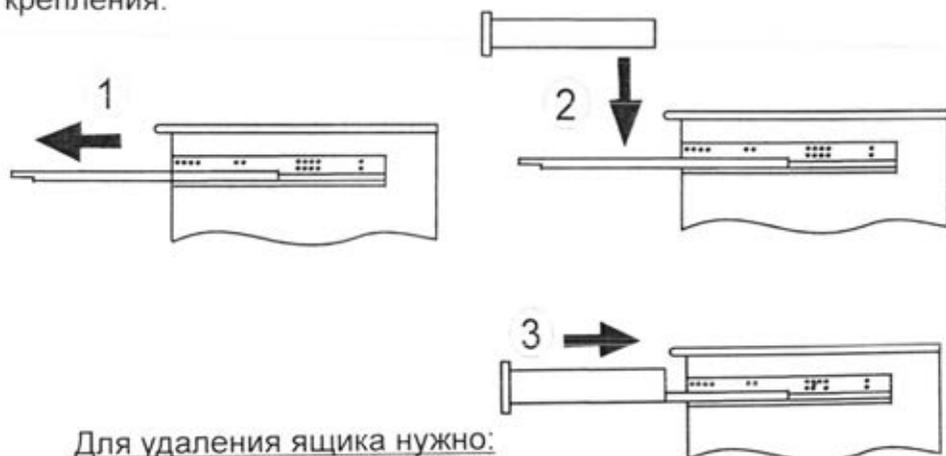


Механизм крепления позволяет регулировать положение ящика, после установки его в изделие, по высоте на 2,5 мм путем передвижения курсора А



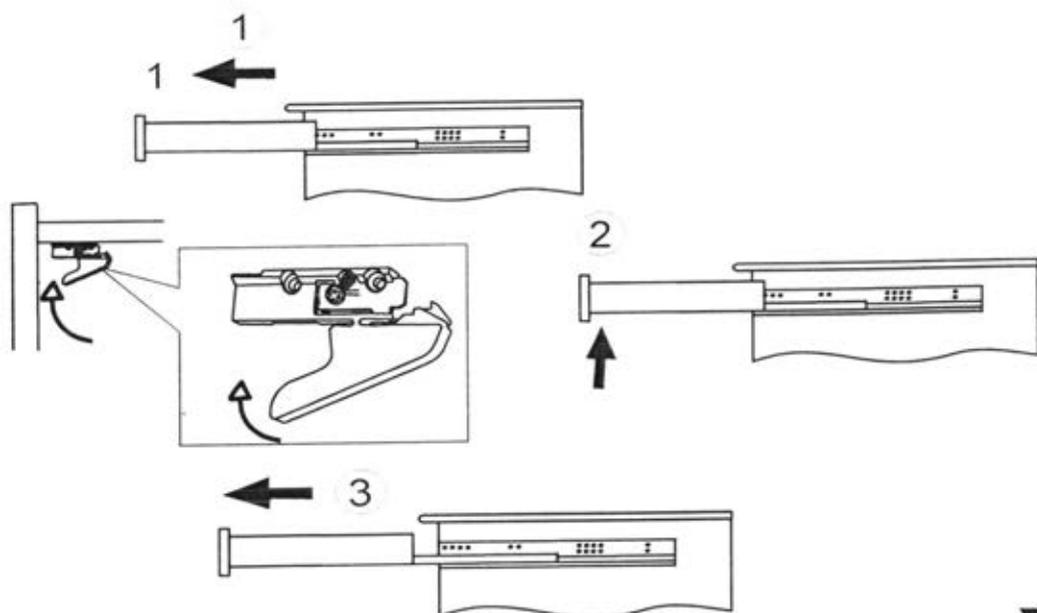
Для установки ящика нужно:

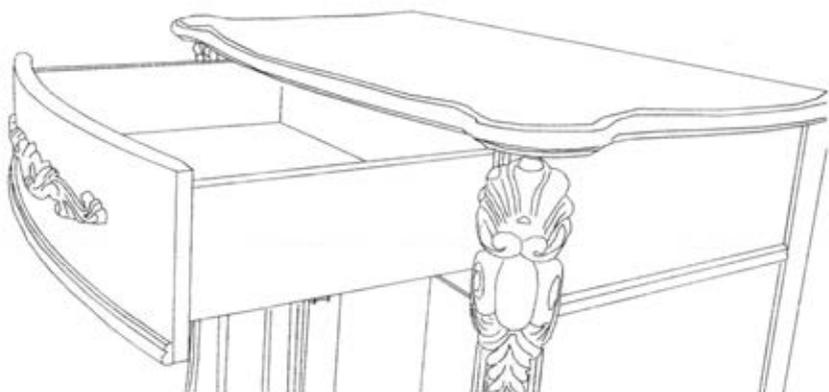
1. Выдвинуть направляющие элементы.
2. Установить ящик на направляющие элементы и совместить опорный крючок с отверстиями в задней стенке 16.04.
3. Задвинуть ящик до двойного защелкивания механизма крепления.



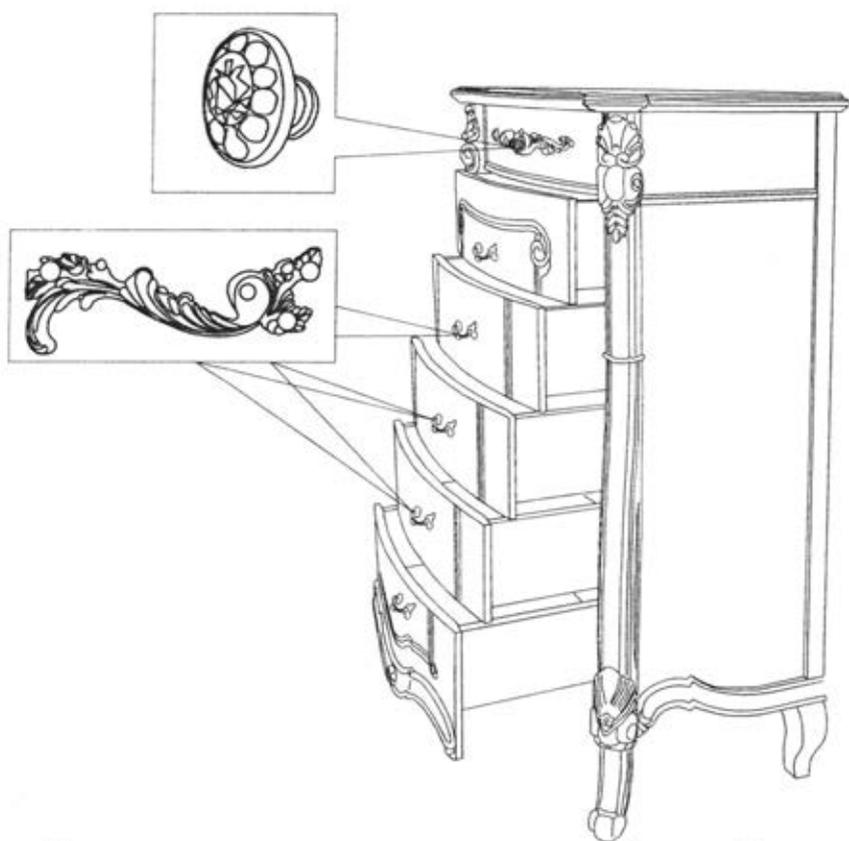
Для удаления ящика нужно:

1. Выдвинуть ящик
2. Нажать на рычаги левого и правого механизмов крепления до упора
3. Удалить ящик.



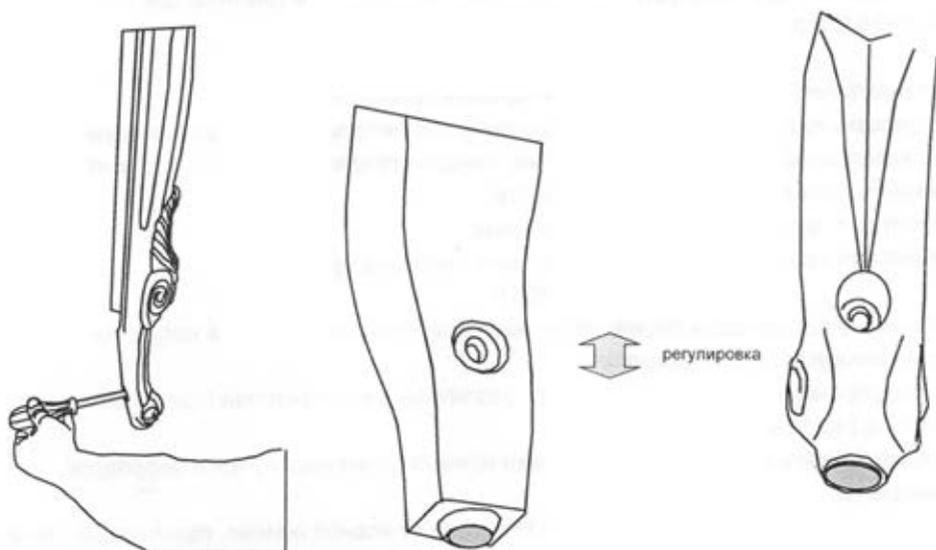


Установить ящики, согласно приведенной выше схемы.



На ящики установить ручки на винты. При необходимости подложить под винты металлические шайбы.

Установить комод в выбранное вами место. При необходимости при помощи опоры регулируемой добиться устойчивого положения комода. Для этого вставить крестообразную отвертку в отверстия в ножках. Вращением по часовой (против часовой) стрелки добиться требуемого результата.



Применяемые материалы:

Щитовые детали изделия изготовлены из сертифицированных плитных материалов, разрешенных к производству на основании гигиенического сертификата и облицованных различными декоративными облицовочными материалами. Резные ножки изготовлены из пиломатериала, покрыты акриловыми лакокрасочными материалами. Задние стенки и донья ящиков изготавливаются из панелей отделочных на основе плит ХДФ.

Дополнительные сведения:

*Продукция сертифицирована на соответствие
ГОСТ 16371-2014, ГОСТ 19917-2014.*

*Сертификат соответствия № РОСС RU. АЯ 14.Н04809
Срок действия с 22.02.2019 по 21.02.2022*

*Декларация о соответствии № RU Д-РУ.АЯ14.В.01544/19
Срок действия с 22.02.2019 по 21.02.2024.*

Орган по сертификации рег. № RA. RU.10АЯ14

*ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ АУТОНОМНОЙ НЕКОММЕРЧЕСКОЙ
ОРГАНИЗАЦИИ "ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ"
г. Челябинск.*

Эксплуатация и уход за изделием

Необходимо помнить, что сохранность и долговечность изделия зависят от правильности эксплуатации и ухода за ним. Изделие должно эксплуатироваться согласно назначению и особенностью конструкции. Мебель нашей компании предназначена для эксплуатации в жилых помещениях при температуре +10 + +25 С и относительной влажности 60-70%.

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ!

- устанавливать изделие вблизи отопительных приборов;
- содержать изделие в сырых, неотапливаемых и непрветриваемых помещениях;
- передвигать по поверхностям тяжелые, твердые предметы, чтобы не вызвать механических повреждений поверхности;
- ставить на поверхности горячие предметы;
- применять при протирке изделия бытовые чистящие средства.

НЕОБХОДИМО!

Лицевые поверхности беречь от механических повреждений, так как их ремонт в домашних условиях невозможен.

Предохранять от попадания кислот, различных растворителей (одеколон, духи и т.д.) на поверхности изделия.

Предохранять изделие от воздействия прямых солнечных лучей и перепадов температур.

При уходе за мебелью используйте средства на водной основе, содержащие спирт, уксус и компонент с моющим эффектом. (Спирт обезжирит поверхность, а уксус в сочетании с моющим компонентом удалит загрязнение). Не допускается использование кислот, растворителей и хлоросодержащие растворы.

Гарантии изготовителя:

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ-16371-2014 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации в течении 24 месяцев.

Срок службы изделия - 10 лет

С претензиями по комплектации и качеству деталей, фурнитуры обращаться в отдел технического контроля предприятия-изготовителя 8-3513-52-40-48 или в магазин, где приобреталась мебель.

Изготовитель снимает с себя ответственность по ремонту и обслуживанию изделия в течении установленного срока службы при эксплуатации изделия не по назначению.

Замена деталей и узлов с механическими повреждениями (бой, сколы, царапины), возникшими в процессе сборки или транспортировки самовывозом, производится за дополнительную оплату.

Дополнительную информацию о торговых филиалах и торговых представительствах узнавайте у представителей ЗАО "Миассмебель" или на сайте www.miassmebel.ru.